#### **УТВЕРЖДАЮ**

### Начальник НОУ Мартыновский УСТК

<b>‹</b> ‹	<b>&gt;&gt;</b>	2014Γ.	Ю.Г. Федюшин

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### Программы профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «В»

## учебный план содержит:

	Количество часов					
Учебные предметы	Всего	В том числе				
		Теоретические	Практические			
		занятия	занятия			
Учебные предметы базового цикла						
Основы законодательства в сфере дорожного	42	30	12			
движения						
Психофизиологические основы деятельности	12	8	4			
водителя						
Основы управления транспортными	14	12	2			
средствами						
Основы пассажирских и грузовых перевозок	4	4	-			
автомобильным транспортом						
Первая помощь при дорожно-транспортном	16	8	8			
происшествии						
Учебные предметы специального цикла						
Устройство и техническое обслуживание	20	18	2			
транспортных средств категории «В» как						
объектов управления						
Основы управления транспортными	12	8	4			
средствами категории «В»						
Вождение транспортных средств категории	56 /54	-	56/54			
«В» (с механической трансмиссией / с						
автоматической трансмиссией) 1						
Учебные предметы профессионального цикла						
Организация и выполнение грузовых	8	8	_			
перевозок автомобильным транспортом	_	-				
Организация и выполнение пассажирских	10	8	2			
перевозок автомобильным транспортом						
Квалификационный экзамен	4	2	2			
Итого	198/196	106	92/90			

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.